



**¡Ahorre espacio
y aumente
su rendimiento!**

**SOLUCIONES PARA
TRANSPORTE VERTICAL**

- Ideales para espacios reducidos
- Aplicaciones de empaque,
embotellado, manufactura,
almacenaje y picking
- Mínimo mantenimiento
- Reducidos costos de instalación

**Fabricante No. 1 en
Transportadores en espiral**

Los **Transportadores Verticales en Espiral Ryson** requieren un área de planta menor que los transportadores convencionales, son además más rápidos y confiables que cualquier otro ascensor o elevador, provéen un flujo continuo de producto y requieren un **área de planta reducida, mínimo mantenimiento** y tienen una **vida útil prolongada**. La mayoría de los transportadores en espiral se envían en una sola pieza, pre-ensamblados y ensayados en la planta lo cual reduce el tiempo y costo de instalación.

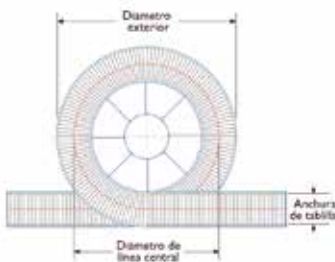
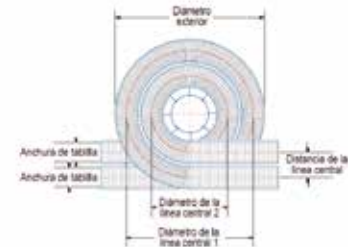


Transportadores Espirales de Doble Banda

Las dos bandas operan dentro de una estructura única. Ambas bandas pueden ascender y descender además de ser reversibles. Se requiere solamente un motor por cada banda, lo cual representa ahorros sustanciales en los controles e integración de sistemas. Se ofrecen modelos con tablillas dobles de 8, 12, 16 ó 20 pulgadas de ancho. Los modelos de tablillas de 16 y 20 pulgadas de anchura requieren de algún ensamblaje en el sitio.

Beneficios:

- Aumento en el rendimiento.
- Aprovechamiento máximo del espacio en piso.
- Cada banda posee su propio motor y control.



Espirales de Flujo Masivo

Los productos son transportados ascendiendo o descendiendo en un flujo continuo. Estos espirales están equipados con entradas y salidas tangenciales extendidas las cuales facilitan una transferencia lateral a bandas transportadoras externas. Pueden suministrarse con tablillas de 12, 16 ó 20 pulgadas de ancho con capacidades de hasta 800, 1200 o 2000 botellas o latas por minuto respectivamente.

Beneficios:

- Manejo de botellas, latas, envases y otros productos similares.





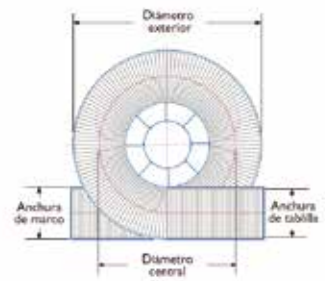
Espirales de Alta Capacidad

Estos espirales pueden manejar el doble de la capacidad de nuestros espirales estándar y se envían en una pieza única, lo que reduce el tiempo y el costo de inversión.

La capacidad de carga es de 75 libras por pie lineal de transportador con velocidades de hasta 200 pies por minuto. La capacidad de peso total en la espiral en un momento dado es de 3200 libras.

Beneficios:

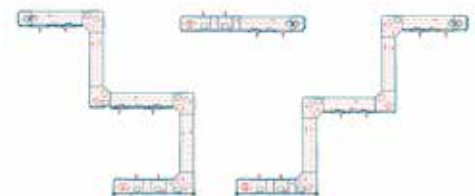
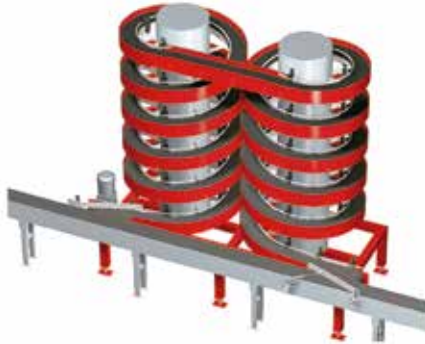
- Tiene el doble de capacidad al espiral con banda sencilla.
- Posibilidad de múltiples entradas entre pisos ó niveles.
- Altos rendimientos.



Transportador en Espiral de Acumulación

Este transportador utiliza una espiral bi-direccional o reversible combinando dos o más espirales con movimiento vertical ascendente y descendente.

Puede usarse para proporcionar un almacenaje dinámico en los procesos de producción que necesitan tiempo para el enfriado, secado y curado.



Elevadores de Cangilones

Los Elevadores de Cangilones combinan el transporte vertical y horizontal de productos a granel en una sola máquina. Son totalmente cerrados con cangilones que giran y pueden tener múltiples entradas y salidas. Los estilos más comunes son tipo "Z" y tipo "C", están disponibles en 3 modelos estándar para capacidades de 10m³, 23m³ y 80m³.

Beneficios:

- Manejo del producto de forma suave y eficiente
- Mínimo mantenimiento



APLICACIONES...



¡Asesórate con los expertos, solicita tu cotización!

Querétaro : (442) 277 4525, 65, 66 y 68
Guanajuato: (462) 626 3466, 626 5807
San Luis Potosí: (444) 112 8050, 112 8060
Zona Metropolitana: (55) 6840 4811, 6840 4812,
(55) 6840 5667, 6840 5668
Toluca: (722) 197 2094, 197 2887,
(722) 719 9874, 719 9875

contacto@perfilesbosch.com.mx

¡Descarga los catálogos directamente
en nuestra página de internet!

www.perfilesbosch.com.mx

